

Magno Satin

Charakteristik

Magno Satin ist ein hochweisses, holzfreies, halbmattes, 3-fach gestrichenes Papier. Die lange Geschichte auf dem Markt macht es zum ausgewogensten Papier diesem Segment. Entsprechend gross ist der Anwendungsbereich bei der Produktion von Prospekten, Zeitschriften und Akzidenzen. Dort wo sehr hohe Anforderungen an die Bildwiedergabe, an eine tonwertgenaue Reproduktion und an den homogenen Flächendruck bestehen, zeigt Magno Satin seine Stärken. Bei den typischen Problemzonen von halb- und mattgestrichenen Papieren wie «Brechen im Falz», «Karbonier- und Scheuerfestigkeit» zeigt Magno Satin die besten Resultate gegenüber vergleichbaren Produkten. Für physikalisch sehr beanspruchende Verwendungen muss Magno Satin Schutzlackiert werden.

Druckvorstufe

Um den Farbraum und die Qualität der Bildwiedergabe voll auszunutzen, soll Magno Satin im Standard «Coated» verarbeitet werden. Für Magno Satin empfehlen wir das ICC-Profil PSOcoated_v3.icc (FOGRA51), das die RGB-Bilddaten für dieses Papier optimal umwandelt. Die maximale Flächendeckung von 300 Prozent ist im ICC-Profil berücksichtigt. Magno Satin ist für den Druck mit sehr hohen Auflösungen wie z.B. 100er AM-Rastern bestens geeignet. Auch für den Druck mit FM oder Hybridrastern ist Magno Satin prädestiniert.

Offset-Druck

Magno Satin wird im Standard «Coated» bedruckt. Wir empfehlen den Einsatz von halboxidativ trocknenden d.h. bedingt kastenstabilen Farben. Unter guten Bedingungen an der Druckmaschine sollten auch anspruchsvollste Sujets, in den Standardwerten gedruckt, die Vorgaben eines FOGRA51-Farbproofs erfüllen. Auch für den Druck mit Buntfarben ist Magno Satin bestens geeignet.

Bei physikalisch sehr beanspruchenden Weiterverarbeitungen oder bei sehr beanspruchenden Verwendungen, wie z.B. die Aussenseiten eines Umschlags, empfehlen wir den Einsatz von einem Schutzlack.

Digitaldruck

Magno Satin eignet sich für Digitaldruckeranwendungen. Auf HP-Indigo Maschinen kann ohne Primer gearbeitet werden. Das Drucken mit Trockentoner und auf Ink-Jet Systemen sollte problemlos möglich sein. Für Magno Satin gibt es jedoch keine generelle Garantie für Digitaldruckeranwendungen. Für spezifische Anwendungen empfehlen wir einen vorgängigen Testdruck.

Veredelung

Spotlackierungen mit Druck-, Dispersions- und UV-Lack sind problemlos möglich. Matt-Glanz-Effekte kommen auf Magno Satin schön zur Geltung. Laminagen stellen auf Magno Satin kein Problem dar. Magno Satin ist für Folienprägungen sehr geeignet.

Um bei Blindprägungen ein Brechen des Strichauftrags zu vermeiden ist darauf zu achten, dass die maximale Prägetiefe für gestrichene Papiere nicht überschritten wird.

Weiterverarbeitung

Magno Satin eignet sich in der Weiterverarbeitung für alle gängigen Verarbeitungstechniken wie Schneiden, Falzen, Stanzen, Heften, Klebebinden etc. Um die bei gestrichenen Papieren übliche «Brechen-im-Falz»-Erscheinung zu vermeiden respektive zu vermindern, muss ab Grammaturen von 135 gm² ein Rill vor dem Falzen eingeplant werden.